

## ETYKIETO-ULOTKA

### OZNAKOWANIE OPAKOWANIA BEZPOŚREDNIEGO PRODUKTU LECZNICZEGÓ

#### **TABLETKI Z CZOSNKU LABOFARM**

*(Allii sativi bulbus)*

300 mg

**Logo Labofarm**

90 Tabletek

**Skład tabletki:**

Cebule czosnku 300 mg

**Należy zapoznać się z ulotką zamieszczoną pod etykietą.**

**Wskazania do stosowania:** tradycyjnie w profilaktyce miażdżycy, w łagodnych postaciach hiperlipidemii i hipercholesterolemii, w zapobieganiu starczym zmianom naczyń krwionośnych oraz w początkowym okresie infekcji górnych dróg oddechowych.

**Sposób stosowania i droga podania:**

Doustnie, 1-2 tabletki 2-3 razy dziennie. W infekcjach górnych dróg oddechowych: 2 tabletki 3-4 razy dziennie.

Przechowywać w zamkniętych opakowaniach, w temperaturze nie wyższej niż 25°C, w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.

**Produkt leczniczy wydawany bez recepty.**

**IWLF Labofarm**

ul. Lubichowska 176 b

83-200 Starogard Gdański

**Pozwolenie na dopuszczenie do obrotu nr:**

**Numer serii:**

**Termin ważn.:**

**Kod EAN UCC 5909990217038**

#### INFORMACJA O LEKU DLA PACJENTA

**Należy przeczytać uważnie ulotkę, ponieważ zawiera ona ważne informacje dla pacjenta.**

Lek ten jest dostępny bez recepty, aby można było leczyć niektóre schorzenia bez pomocy lekarza. Aby jednak uzyskać dobry wynik leczenia, należy stosować lek Tabletki z czosnku Labofarm ostrożnie i zgodnie z informacją w ulotce.

Należy zachować tę ulotkę, aby można ją było przeczytać ponownie w razie potrzeby.

Należy zwrócić się do lekarza lub farmaceuty, gdy potrzebna jest rada lub dodatkowa informacja.

Jeśli objawy nasilą się należy skontaktować się z lekarzem

**Skład tabletki:**

*Allii sativi bulbus* 300 mg

Składniki pomocnicze: krzemu dwutlenek koloidalny (E551).

Jedna tabletki posiada aktywność przeciwdrobnoustrojową powyżej 35 jednostek.

**Dostępne opakowania:** 20 lub 60 lub 90 tabletek.

**Podmiot odpowiedzialny:**

Innowacyjno-Wdrożeniowe Laboratorium Farmaceutyczne „**Labofarm**”

mgr farm. Tadeusz Pawelek

ul. Lubichowska 176b

83-200 Starogard Gdański

tel. 058 561 20 08

fax 058 561 20 16

e-mail: poczta@labofarm.com.pl

MINISTERSTWO ZDROWIA  
Departament Polityki Lekowej i Farmacji  
00-952 Warszawa  
ul. Miodowa 15

**1. Co to są Tabletki z czosnku Labofarm i w jakim celu się je stosuje?**

Lek stosuje się tradycyjnie w profilaktyce miażdżycy, w łagodnych postaciach hiperlipidemii i hipercholesterolemii, w zapobieganiu starczym zmianom naczyń krwionośnych oraz w początkowym okresie infekcji górnych dróg oddechowych.

Lek stosuje się jako tradycyjny środek obniżający stężenie lipidów i cholesterolu we krwi oraz był stosowany tradycyjnie jak łagodny środek ograniczający rozwój flory jelitowej.

Lek ma charakter tradycyjny, a jego skuteczność opiera się wyłącznie na długim okresie stosowania i doświadczeniu.

**2. Zanim zastosuje się Tabletki z czosnku Labofarm:**

Nie stosować leku w przypadku nadwrażliwości na czosnek.

***Interakcje z innymi lekami:***

Równoczesne stosowanie preparatu z lekami obniżającymi krzepliwość krwi, np. salicylanami może spowodować nasilenie ich działania antyagregacyjnego. Ze względu na zdolność indukowania metabolizmu wątrobowego przez czosnek możliwe jest obniżenie stężenia we krwi równocześnie stosowanych środków przeciwwirusowych z grupy inhibitorów proteaz (np. indinawir).

***Zachować szczególną ostrożność:***

w stosowaniu leku po zabiegach operacyjnych, ponieważ lek może zmniejszać krzepliwość krwi. Nie należy stosować leku przed planowanymi zabiegami operacyjnymi.

***Prowadzenie pojazdów i obsługa maszyn:***

Brak wpływu.

***Ciąża i karmienie piersią:***

Dotychczas brak przeciwwskazań do stosowania leku w okresie ciąży lub laktacji, jednak przed użyciem zaleca się zasięgnięcie opinii lekarza. Obecne w preparacie związki siarkowe przechodzą do mleka matki.

**3. Jak stosować Tabletki z czosnku Labofarm?**

1-2 tabletki 2-3 razy dziennie.

W infekcjach górnych dróg oddechowych: 2 tabletki 3-4 razy dziennie.

***W przypadku zażycia większej dawki niż zalecana:***

Brak doniesień na temat toksycznego działania. W przypadku znacznego przekroczenia dawek zalecanych należy skontaktować się z lekarzem.

**4. Możliwe działania niepożądane:**

Po zastosowaniu produktu może dojść do zmiany zapachu potu lub wydychanego powietrza. W rzadkich przypadkach lek może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego lub reakcje alergiczne.

W przypadku wystąpienia działań niepożądanych należy skontaktować się z lekarzem.

W przypadku wystąpienia innych objawów niepożądanych, niewymienionych w tej ulotce, należy poinformować o nich lekarza.

**5. Przechowywanie Tabletek z czosnku Labofarm:**

Przechowywać w zamkniętym opakowaniu, w temperaturze nie wyższej niż 25°C, w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.

Nie stosować preparatu po upływie terminu ważności zamieszczonego na opakowaniu.

**6. Inne informacje:**

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy zwrócić się do podmiotu odpowiedzialnego.

Data opracowania ulotki: listopad 2006

2008-06-27

MINISTERSTWO ZDROWIA  
Departament Polityki Lekowej i Farmacji  
00-952 Warszawa  
ul. Miodowa 15